

# LA PLATAFORMA DE LA CONSTRUCCION

**AHORRE TIEMPO Y DINERO**

## Elija su electrodo



MATERIAL A SOLDAR	TIPO SOLDADURA	ELECTRODO	MEDIDA	REGULACIÓN DEL EQUIPO Corriente continua
Chapistería, calderería. Tubería, materiales agrícolas estructuras	Soldadura de acero al carbono	RUTILO	2 mm 2,5 mm 3,25 mm	40 A-60 A 70 A-85 A 110 A-120 A
		BÁSICO Para trabajos de alta seguridad	2,5 mm 3,25 mm 4 mm	60 A-90 A 80 A-150 A 140 A-190 A

### Recomendaciones:

**Soldadura de acero al carbono:** En fuertes espesores, preparar las piezas en chaflán en V o en X.

**Soldadura y recargue de fundición:** Usar sobre piezas limpias y preparadas. En frío, hacer cordones cortos de 1 a 2 cm. Usar electrodos de pequeño diámetro, evitar el calentamiento de la pieza. En caliente, precalentar de 200/250°C. Usar diámetros de 3 a 4 mm. Evitar el sobrecalentamiento.

## de profesional a profesional